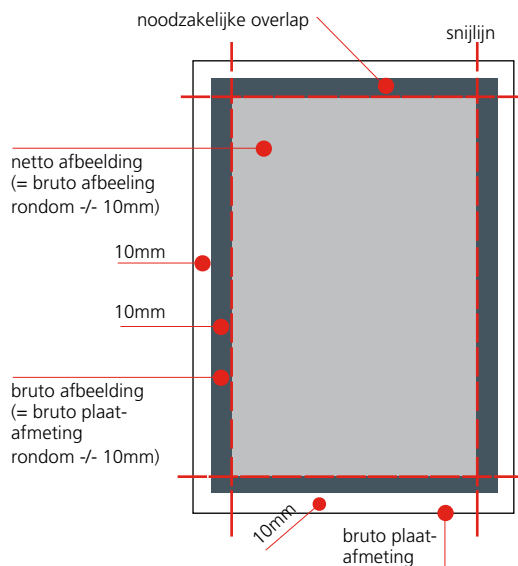


DE MEEST ACTUELE DIGITAALDRUK

Hoe werkt het?

1. Wanneer het design vaststaat kunnen uw gegevens per we-transfer verstuurd worden. Deze dienen drukgereed te zijn, dit betekent:
 - a. dat het ontwerp geopend kan worden in Adobe programma's, zoals Illustrator, Photoshop, of Indesign, bij voorkeur als een tif-bestand. Om een scherp resultaat te verkrijgen is het noodzakelijk een bestand van minimaal 200 dpi (schaal 1:1) aan te leveren. Als een bepaalde kleur exact nagebootst moet worden, zal een origineel monster of een RAL-, NCS- of Pantone kleurcode aangegeven moeten worden.
 - b. bij voorkeur een bestand in schaal 1:1.
Een groter formaat dan de uiteindelijk benodigde afmeting is noodzakelijk, zodat u het achteraf exact op maat kunt zagen.
De snijlijn dient buiten de afmeting aangegeven te worden.
Een witruimte rondom de bruto-afbeelding is vereist. (zie tekening)
De bruto plaatafmeting is 2960 of 4100 x 1300 mm.
Een maattolerantie van 1% is mogelijk.



2. U dient aan te geven welk materiaal, welke dikte, afmeting en structuur gewenst zijn.
Daarbij heeft u de volgende keuzes:

materiaal	dikte / kwaliteit	afmeting	structuur
dun laminaat	0,8mm (standaard) 0,7mm (postform)	2960x1300mm 4100x1300mm	colin pergament feinbütten (hoogglans op aanvraag)
dik laminaat	2 t/m 20mm	(andere afmetingen op aanvraag)	
gemelamineerd spaanplaat	13 / 16 / 19mm	4100/3100x1310mm	

3. Er volgt een laboratoriummonster vanuit de fabriek in de afmeting 600 x 600mm.
De levertijd is ca. 7 werkdagen. Er wordt rekening mee gehouden dat het monster een zo goed mogelijk beeld van het geheel geeft en dat deze zoveel mogelijk kleuren bevat.
Wanneer het volledige beeld uit verschillende kleinere beelden bestaat kan het monster ook als een hele plaat aangeboden worden.
4. Na uw goedkeuring van het monster worden de platen in productie genomen.
De levertijd is ca. 20 werkdagen.

Hulp bij decorontwikkeling zoals vergroten van een beeld, scannen van origineel of kleuraanpassing is op aanvraag mogelijk.

De platen worden geproduceerd volgens de norm DIN EN 438 en voldoen aan dezelfde technische eigenschappen als de standaard uitvoering van het materiaal. Een constante, hoge kwaliteit wordt gewaarborgd, doordat het hele productieproces bij GetaLit intern geschiedt met zelf ontwikkelde processen.



Iboma Lopik bv
Ambachtsweg 6
3411 MJ Lopik

T 0348 55 8100

info@iboma.com
www.iboma.com