MEHR AUS HOLZ.

EGGER

MILIEU EN DUURZAAMHEID BIJ **EGGER**

EGGER **MILIEUGEBONDEN PRODUCTVERKLARINGEN** (ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATIONS OF EPD'S) ALS BASIS VOOR DUURZAAM BOUWEN

www.egger.be/milieu
www.nl.egger.com/milieu

MILIEU EN DUURZAAMHEID VORMEN EEN ESSENTIEEL ONDERDEEL VAN DE BEDRIJFSFILOSOFIE VAN EGGER

De klimaatopwarming is een van de centrale thema's die bepalend zijn voor onze huidige manier van handelen en de kwaliteit van onze leefwereld in de toekomst. De vermindering van broeikasgassen in de atmosfeer vormt een belangrijke bijdrage tot een gezond en onaangetast milieu. Vooral het bekende kooldioxide (CO_2) veroorzaakt op onze planeet een temperatuurstijging met moeilijk in te schatten negatieve gevolgen voor de mens en zijn leefomgeving. Houtproducten zijn voordelig voor het milieu en daar maken we graag gebruik van: ze zijn koolstofneutraal, omdat ze CO_2 binden door fotosynthese. Door de stoffelijke en thermische verwerking van hout in een gesloten kringloop beperken we de uitstoot van schadelijke CO_2. Dit potentieel van onze houtproducten hebben we als eerste producent van houtproducten laten bevestigen door onafhankelijke testen en openbaar gemaakt in onze milieugebonden productverklaringen (EPD's).

DR. MARTIN STEINWENDER
HOOFD COMPETENCE CENTER, VERANTWOORDELIJK VOOR DE MILIEUCERTIFICATIE VAN DE EGGER GROEP

» HET DUURZAME GEBRUIK VAN GRONDSTOFFEN KRIJGT BIJ EGGER DE HOOGSTE PRIORITEIT EN IS VASTGELEGD IN ONZE BEDRIJFSFILOSOFIE. DAAROM KIEZEN WE VOOR VOLLEDIG GEÏNTEGREERDE VESTIGINGEN EN HALEN WE MEER UIT HOUT «

WAT ZIJN MILIEUGEBONDEN PRODUCTVERKLARINGEN (EPD'S)?

EPD'S (Environmental Product Declarations) bevatten alle milieugegevens, productgerelateerde informatie en testverslagen over een product in een centraal document. Dat betekent dat het product en het productieproces uitgebreid worden beschreven. Op basis daarvan worden milieurelevante berekeningen uitgevoerd, die de gevolgen van het product voor het milieu aantonen – van de productie over het gebruik tot de afvalverwerking. Een onafhankelijk comité van experts controleert en bevestigt de gegevens.

DE BELANGRIJKSTE PARAMETERS VOOR DUURZAME PRODUCTEN

De voordelen van houtproducten op het vlak van klimaatbescherming worden uitgedrukt in twee parameters: de fossiele primaire energie en het broeikaspotentieel. De fossiele primaire energie is het niet-duurzame deel van de energie, dat nodig is voor de productie van houtproducten (zoals aardolie, aardgas en kolen). Door de stoffelijke en aansluitend thermische verwerking van houtproducten kan het gebruik van fossiele energie aanzienlijk worden beperkt. Dat is voordelig voor het milieu. Het broeikaspotentieel wijst op de mate van aantasting of ontlasting van het klimaat, waarvoor producten tijdens hun volledige levensduur verantwoordelijk zijn. Onze producten binden meer CO_2 dan er vrijkomt tijdens de productie ervan en ontlasten op die manier het milieu.

DE CERTIFICERING VAN GEBOUWEN

GEBOUWEN WORDEN GECONTROLEERD EN GECERTIFICEERD OP HUN EFFECT OP HET MILIEU

De certificering van gebouwen wat hun duurzaamheid betreft, speelt een belangrijke rol op het vlak van milieubescherming. Op deze manier wordt duidelijk welke effecten de gebruikte bouwmaterialen en bouwwijzen op het milieu hebben. Behalve de bestaande systemen voor de certificering van gebouwen (zoals HQE, LEED, Breeam, DGNB), wordt op Europees niveau gewerkt aan uniforme richtlijnen en normen voor de beoordeling van de milieueffecten van bouwwerken tijdens hun volledige levenscyclus. Dankzij onze milieugebonden productverklaringen wordt de certificering van gebouwen heel wat gemakkelijker, omdat we in deze verklaringen alle nodige informatie ter beschikking stellen. Zowel architecten als ontwerpers kunnen in een oogopslag zien welke gevolgen onze producten voor het milieu hebben en waardoor ze zich onderscheiden.

DE WEG NAAR EEN GECERTIFICEERD GEBOUW

Om de milieurelevantie van gebouwen, alsook de mate van aantasting of ontlasting van het klimaat te bepalen, maakt men momenteel gebruik van centrale databanken. Deze bevatten gegevens over de verschillende bouwmaterialen en bouwproducten, maar bestaan gedeeltelijk enkel uit algemene gemiddelde waarden die niet fabrikantspecifiek zijn. EGGER wil de concrete milieugegevens van zijn eigen productieprocessen en logistieke processen en de desbetreffende milieurelevante producteigenschappen openbaar maken en ter beschikking stellen in deze databank. Daardoor zorgen we voor meer transparantie en vereenvoudigen we de bepaling van de milieurelevantie van gebouwen. Onze milieugebonden productverklaringen helpen architecten, ontwerpers en verwerkers bij de planning, uitvoering en certificering van gebouwen.

DE PROCEDURE

De fabrikant laat zijn producten allereerst testen volgens de toekenningsvoorwaarden van een erkende EPD-programmahouder en stelt een ecologische balans op volgens ISO 14040/14044. De op basis daarvan opgestelde milieugebonden productverklaringen worden daarna gecontroleerd en bevestigd door onafhankelijke experts, aangesteld door het Institut für Bauen und Umwelt e.V. Deze verklaringen worden als milieugebonden productverklaring volgens ISO 14025 (milieuverklaringen type III) opgenomen in de databank voor ontwerpers en architecten. Voor de certificering van een gebouw worden dan enkel nog de gegevens gebruikt die van de fabrikant zelf afkomstig zijn, waardoor de milieurelevantie van een gebouw veel nauwkeuriger kan worden bepaald.

OSB-platen EUROSTRAND®				
Parameters	Eenheid per m^3	Σ (Productie + End of Life)	Productie	End of Life
Primaire energie, niet duurzaam	[MJ]	-7.651	4.109	-11.760
Primaire energie, duurzaam	[MJ]	12.564	12.701	-137,6
Broeikaspotentieel (GWP 100 Jaar)	[kg CO_2-eq.]	-537,9	-864,1	326,2
Ozonafbraakpotentieel (ODP)	[kg R11-eq.]	-7,59E-06	2,13E-05	-2,89E-05
Verzuringspotentieel (AP)	[kg SO_2-eq.]	1,10E+00	9,82E-01	1,23E-01
Eutrofiëringspotentieel (EP)	[kg fosfaat-eq.]	1,80E-01	1,62E-01	1,83E-02
Potentieel fotochemische oxidantvorming (POCP)	[kg etheen-eq.]	9,59E-02	1,32E-01	-3,62E-02

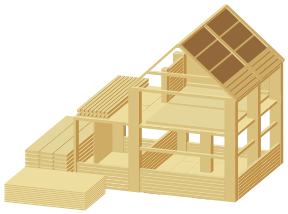
Institut Bauen und Umwelt e.V.

EPD's volgens DIN ISO 14025 (milieuverklaringen type III)

Centrale databank (Ökobau.dat)

voor ontwerpers en architecten

Meer informatie op www.nachhaltigesbauen.de



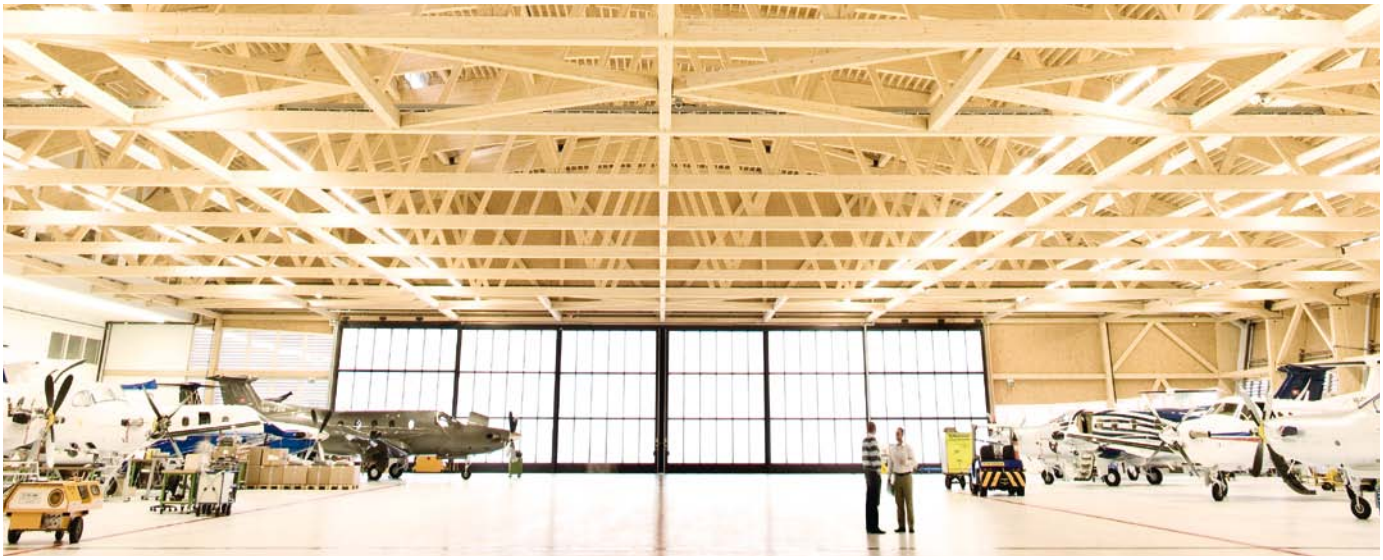
Certificering van gebouw

DE EPD'S BEVESTIGEN HET: HOUTPRODUCTEN VAN EGGER ONTLASTEN HET MILIEU

EUROSTRAND® OSB

Dankzij een geoptimaliseerd productieproces en formaldehydevrije verlijming zijn EUROSTRAND® OSB-platen uiterst milieuvriendelijk. In vergelijking met de gemiddelde sectorgegevens voor vergelijkbare producten van andere fabrikanten, bieden ze duidelijke voordelen voor het milieu. Uit de milieugebonden productverklaringen van EGGER blijkt dat onze OSB-platen tijdens de gebruiksfase per kubieke meter 864 kg CO_2 binden. De energetische verwerking op het einde van de levensduur gebeurt CO_2-neutraal en levert per kubieke meter bijna zoveel duurzame primaire energie op, als tijdens het productieproces aan niet-duurzame energie wordt gebruikt.

IN DE MONTAGEHAL VAN HET ZWITSERSE PILATUS FLUGZEUGWERKE AG IN STANS WERDEN 490 m³ EUROSTRAND® OSB EN EGGER DHF GEBRUIKT. DAARMEE BESPAREN WE HET MILIEU 357 TON CO_2.

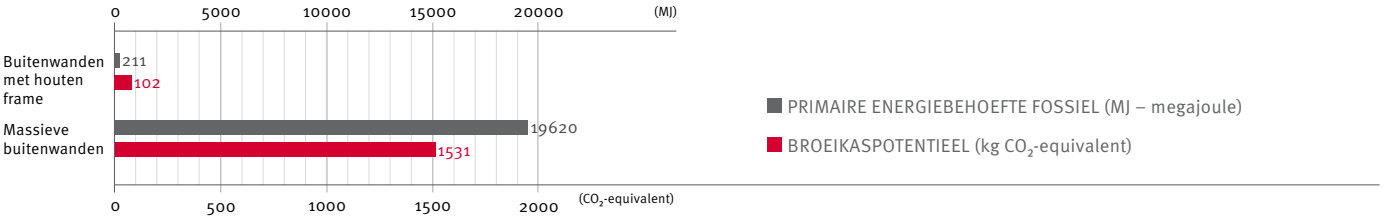


De montagehal van het Zwitserse bedrijf Pilatus Flugzeugwerke AG in Stans is bijna volledig uit hout opgebouwd. De uitstekende statistische en bouwfysieke eigenschappen waren doorslaggevend voor de keuze voor EUROSTRAND® OSB 4 TOP als beplanking van de draagconstructie.

BUITENWANDEN MET EEN HOUTEN FRAME ZIJN MILIEUVRIENDELIJK

Het broeikaspotentieel van buitenwanden met een houten frame bedraagt slechts 7 % van de waarde voor een massieve buitenwand (houten dwarslatten in vergelijking met gasbeton). Door gebruik te maken van hout, wordt het milieu ontzien.

Voor een eengezinswoning met een woonoppervlakte van **108 m²** die wordt gebruikt gedurende een periode van 100 jaar gelden de volgende gegevens:



Bron: Öko-Pot studie 2008, pagina 27 e.v.

Kiezen voor buitenwanden uit hout bespaart het milieu ...

... het verbruik van PRIMAIRE ENERGIE uit **3.819 liter** lichte stookolie

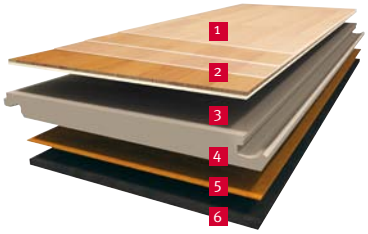
... of het BROEIKASEFFECT van **6,7 jaar** autorijden *

* Berekend volgens de geplande Europese richtwaarde van 130 g CO_2/km en een gemiddelde afgelegde afstand in Duitsland van 13.400 km per jaar.

DIRECT BEDRUKTE LAMINAATVLOER (DPR®) ONTZIET HET MILIEU

DIRECT BEDRUKTE LAMINAATVLOER (DPR®)

Direct bedrukte laminaatvloeren van EGGER combineren de hoogste kwaliteit met milieuvriendelijke eigenschappen. De revolutionaire druktechniek DPR®, waarbij de oplosmiddelvrije en geharde lak rechtstreeks op de hdf-plaat wordt aangebracht, optimaliseert niet alleen het productieproces, maar vermindert ook de hoeveelheid energie die nodig is en bespaart grondstoffen. Uit onze milieugebonden productverklaringen blijkt dat vloeren van EGGER schadelijke CO_2 besparen en daardoor het milieu ontzien.



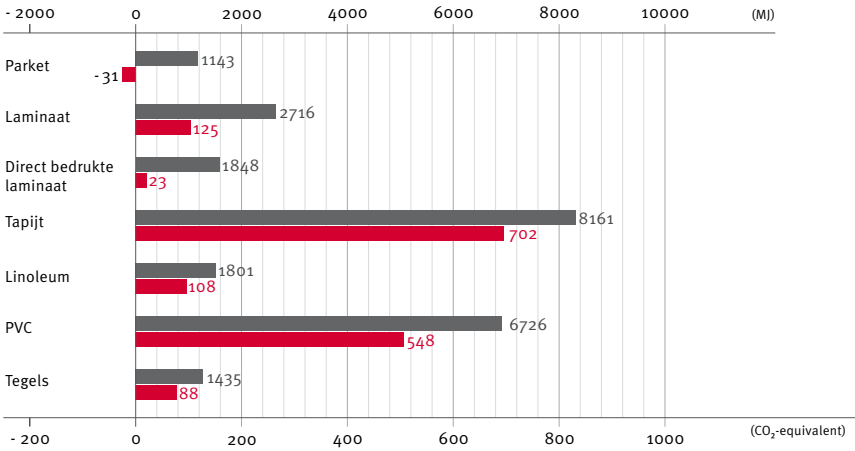
1. duurzame uv-bestendige deklaag
2. decorbedrukking
3. hydro-basislaag
4. speciale hdf-drager, bestaande uit natuurlijke houtvezels
5. tegenlaag
6. silenzio®-ondervloer

LAMINAATVLOEREN HEBBEN ECHT EEN POSITIEF EFFECT OP HET MILIEU.

LAMINAATVLOEREN ZIJN MILIEUVRIENDELIJK

In vergelijking met andere vloerbedekkingen, zoals tapijt en pvc, is het gebruik van houten vloeren heel milieuvriendelijk. Voor de productie van laminaatvloeren wordt bij EGGER uitsluitend gecertificeerd hout uit duurzaam beheerde bossen gebruikt.

Voor een eengezinswoning met een bedekte vloeroppervlakte van **97 m²** die wordt gebruikt gedurende een periode van 25 jaar gelden de volgende gegevens:



Bron: Öko-Pot studie 2008, pagina 27 e.v.

VERONDERSTELDE GEBRUIKSDUUR

Parket	› 30 jaar	1 × gelegd
Laminaat	15 jaar	2 × gelegd
Direct bedrukte laminaat	15 jaar	2 × gelegd
Tapijt	8 jaar	4 × gelegd
Linoleum	› 30 jaar	1 × gelegd
PVC	15 jaar	2 × gelegd
Tegels	› 30 jaar	1 × gelegd

■ PRIMAIRE ENERGIEBEHOEFTE FOSSIEL (MJ – Megajoule)

■ BROEIKASPOTENTIEEL (kg CO_2- equivalent)

Kiezen voor een vloer uit hout (combinatie van parket en laminaat) bespaart het milieu ...

... het verbruik van PRIMAIRE ENERGIE uit

477 liter lichte stookolie

... of het BROEIKASEFFECT van

1,3 jaar autorijden *

* Berekend volgens de geplande Europese richtwaarde van 130 g CO_2/km en een gemiddelde afgelegde afstand in Duitsland van 13.400 km per jaar.

VAN BOOM TOT PRODUCT – EEN GESLOTEN KRINGLOOP

Onze manier van handelen is gebaseerd op een gesloten kringloop. In onze bedrijfsfilosofie heeft het duurzaam gebruik van grondstoffen de hoogste prioriteit. EGGER kiest daarom voor volledig geïntegreerde vestigingen. Hout wordt daar eerst stoffelijk verwerkt. Deze fase gaat van de verwerking van houten stammen in de zagerij tot de productie van houtproducten zoals laminaatvloeren. Houtafval en kringloophout, dat niet in de productie kan worden gebruikt, wordt thermisch verwerkt in onze eigen biomassakrachtcentrales. Op die manier haalt EGGER „meer uit hout". Het bewijs daarvan zijn de acht EPD's voor de producten EUROSTRAND® OSB-platen, DHF- en DFF-houtvezelplaten, laminaatvloeren, direct bedrukte laminaatvloeren (DPR®), EUROSPAN® kale spaanplaten en EURODEKOR® gemelamineerde spaanplaten, MDF- en HDF-platen, EUROLIGHT® lichtgewichtplaten en laminaat.
We hebben alle processen van onze filosofie samengevat in onze ecologische kringloop.

1. MILIEUBESCHERMING BEGINT BIJ DUURZAAM BOSBEHEER

Duurzaam bosbeheer heeft bij EGGER de hoogste prioriteit. Voor de productie van houtproducten gebruikt EGGER uitsluitend uitdunningshout en afvalhout van zagerijen van hoge kwaliteit en geschikt kringloophout. Zo gaan we op een verantwoorde manier om met de bossen en het milieu. In het kader van de productketen hebben onze fabrieken naargelang het verwerkte hout een PEFC- en/of FSC-keurmerk.

1 m³ sparrenhout
bindt ca. 825 kg CO_2

1 m³ spaan- of OSB-platen
bindt 864 kg CO_2

1m³ kale spaanplaten

bindt 745 kg CO_2

1 m³ mdf-platen
bindt 505 kg CO_2

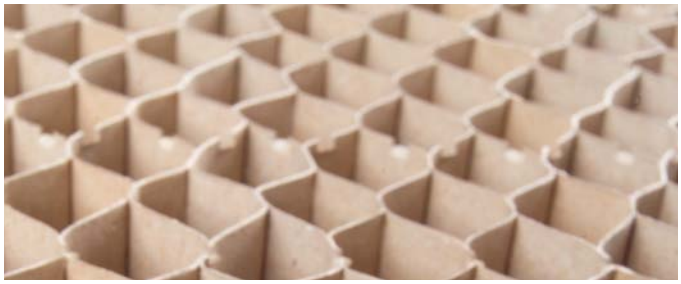
(berekend volgens de EGGER EPD's 02/2010, op basis van GWP 100 - productie)

2. DE ZAGERIJ: TOEGEVOEGDE WAARDE EN GRONDSTOFFENLEVERANCIER VOOR GEÏNTEGREERDE VESTIGINGEN

In onze zagerij in Brilon (Duitsland) wordt jaarlijks 800.000 kubieke meter onbewerkt sparrenhout uit duurzaam beheerde bossen gezaagd. Het aandeel afvalproducten dat ontstaat bij de verwerking van houtstammen, zoals zaagsel, spaanders en houtkrullen, bedraagt ongeveer 45 %. Deze gebruiken we in de naburige houtfabriek voor de productie van spaan- en MDF-platen. Meer dan drie vierden van het gezaagd hout wordt gedroogd in onze droogkamers en onmiddellijk verder verwerkt in onze eigen schaverij.

Zicht op de opslagplaats voor houtstammen van de zagerij voor de fabriek voor spaan- en MDF-platen in Brilon (Duitsland).

3. VOORUITGANG DOOR PRODUCTINNOVATIE



Onze nieuwste innovatie, de EUROLIGHT® lichtgewichtplaat, hebben we ontwikkeld naar het voorbeeld van de natuur – stabiel, licht en milieuvriendelijk.

Onderzoek en ontwikkeling nemen bij EGGER een belangrijke plaats in. Door systematisch te innoveren, willen we de voordelen voor onze klanten maximaliseren en inspelen op de toekomstige behoeften van onze klanten. Op die manier ontstaan toonaangevende ontwikkelingen, zoals de direct bedrukte laminaatvloeren (DPR®), waarbij door een nieuwe manier van direct drukken schadelijke CO_2 wordt beperkt en het impregnerings- en lamineringsproces overbodig worden. De lichtgewichtplaat EUROLIGHT® heeft een kartonnen honingraatstructuur als tussenlaag en wordt omsloten door twee spaanplaten. Daardoor is de plaat uiterst stabiel, maar tegelijk ook licht en zijn er minder grondstoffen voor nodig. Zo hebben we minder materiaal nodig en ontzien we het milieu.

INNOVATIE VORMT DE BASIS VOOR LANGDURIGE RENTABILITEIT. BIJ ONS GELDT DE BASISREGEL OM MET DE MODERNSTE TECHNOLOGIE DE HOOGSTE PRODUCTKWALITEIT TE GARANDEREN EN STEEDS MILIEUVRIENDELIJK TE HANDELEN.

4. OP WEG NAAR DE KLANT BESPAREN WE 17,9 MILJOEN TON CO_2

Op het juiste moment op de juiste plaats – onze logistiek houdt EGGER in beweging. Bijna alle EGGER fabrieken beschikken over een spoorwegaansluiting, zodat onze producten op een milieuvriendelijke manier naar onze klanten worden gebracht. Dankzij het spoorwegtransport vermijden we elk jaar 49.120 vrachtwagenritten en beschermen we het milieu tegen schadelijke stoffen en lawaai. Tijdens de afgelopen vijf jaar heeft EGGER het aandeel aan transport via de spoorwegen verdubbeld en hebben we 17,9 miljoen ton CO_2-uitstoot bespaard. Voor ons project „EGGER logistieke systemen met hoge ecologische waarde" hebben we onder andere de Oostenrijkse staatsprijs voor transportlogistiek ontvangen.

Het verladen van containers in de vestiging in Wismar (Duitsland). Omdat we milieuvriendelijkheid hoog in het vaandel dragen, hebben we ons tot doel gesteld zoveel mogelijk goederen per spoor te transporteren.

5. & 6. RECYCLAGE EN DE THERMISCHE VERWERKING VAN HOUT

20 % van het gebruikte hout bestaat uit gerecycleerde houtresten. Dit bespaart het milieu opnieuw schadelijke CO_2 en beschermt de natuur. We gebruiken gerecycleerd hout in onze producten en verwerken het thermisch in onze biomassakrachtcentrales.

Het hout dat overblijft bij de productie en niet stoffelijk kan worden verwerkt, wordt verbrand in biomassakrachtcentrales. De energie die daarbij vrijkomt, wordt gebruikt om hout te drogen of bij de productie van houtproducten. In 2007 hebben we bij de uitbreiding en verbouwing van onze fabriek in Hexham (Verenigd Koninkrijk) een biomassacentrale geïntegreerd.
Bovendien zijn onze vestigingen in Rion des Landes (Frankrijk), Rambervillers (Frankrijk), Brilon (Duitsland), Wismar (Duitsland) en Unterradlberg (Oostenrijk) uitgerust met een biomassacentrale of -krachtcentrale. In St. Johann in Tirol (Ostenrijk) werd een energie- en milieu-project uitgevoerd, dat neerd werd voor de Euro milieuinnovaties (EEP). energievoorziening van worden ook meer dan 3 gen in de gemeente St. Johann in Tirol verwarmd.

WISMAR (DUITSLAND), sinds 1999, uitbreiding in 2006, thermisch vermogen verwarmingsinstallatie: 80 MW, stoomvermogen: 101 t/h

BRILON (DUITSLAND), sinds 1991, uitbreiding in 1993 en 1996, thermisch vermogen verwarmingsinstallatie: 150 MW, stoomvermogen 165 t/h

7. WE SPAREN CO_2

Dankzij onze gesloten kringloop bij de productie van houtproducten besparen we het milieu op veel manieren schadelijke CO_2 en halen we „meer uit hout". Door de verwerking van hout in EGGER producten, wordt jaarlijks **3,6 miljoen ton CO_2*** stoffelijk gebonden. Dat komt overeen met de CO_2-uitstoot van **800.000 gezinnen****. Door het gebruik van gerecycleerd houtafval besparen we het milieu **1,2 miljoen ton CO_2 per jaar** en met onze biomassa-krachtcentrales zorgen we, in vergelijking tot het verbranden van aardgas, jaarlijks voor een **CO_2-besparing van 640.000 ton.**

* Bepaald op basis van het broeikaspotentieel in de EGGER EPD's (in kg CO_2-equivalent, op basis van de productiecijfers van 2007/08)

** Een gemiddeld Europees gezin met drie personen verbruikt ongeveer 4,5 ton CO_2 per jaar. Bron: EUROSTAT 08/2008

MEHR
AUS
HOLZ.

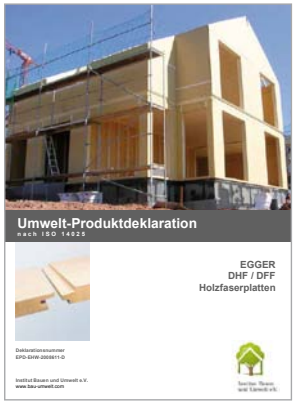
HEBT U VRAGEN?

Als u vragen hebt over onze milieugebonden productverklaringen (EPD's), kunt u ons bereiken op:

EGGER BENELUX T +32 9 388 64 41

Volgende milieugebonden productverklaringen zijn beschikbaar in het Nederlands op www.egger.be/milieu of www.nl.egger.com/milieu

Volgende milieugebonden productverklaringen zijn beschikbaar in het Duits op www.egger.com/umwelt
en in het Engels op www.egger.com/environment



www.egger.be/milieu www.nl.egger.com/milieu

EGGER BENELUX GCV
Limnanderdreef 44
9870 Zulte
België
T +32 9 388 64 41
F +32 9 338 00 55
info-benelux@egger.com

FL_950412_11/10
Onder voorbehoud van technische wijzigingen en drukfouten.